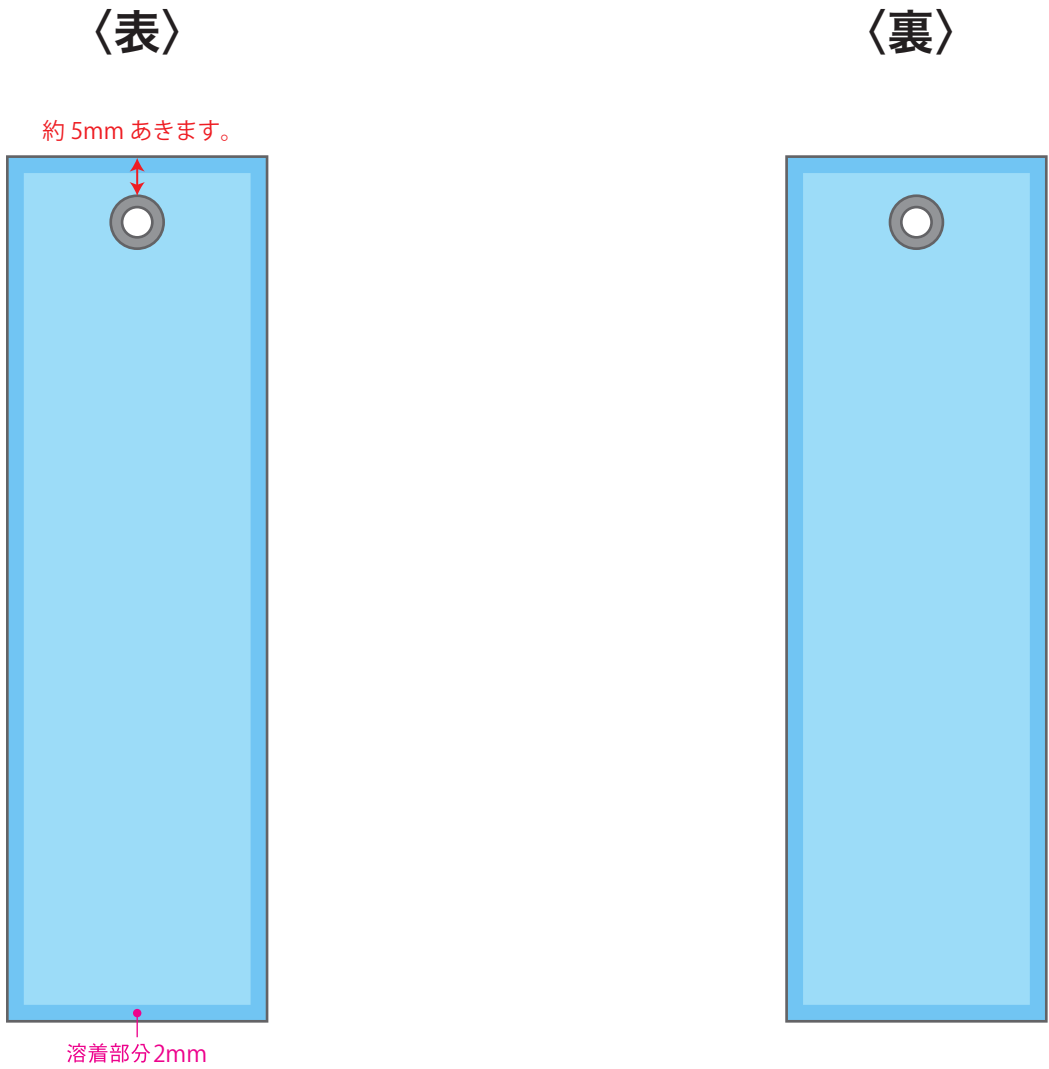


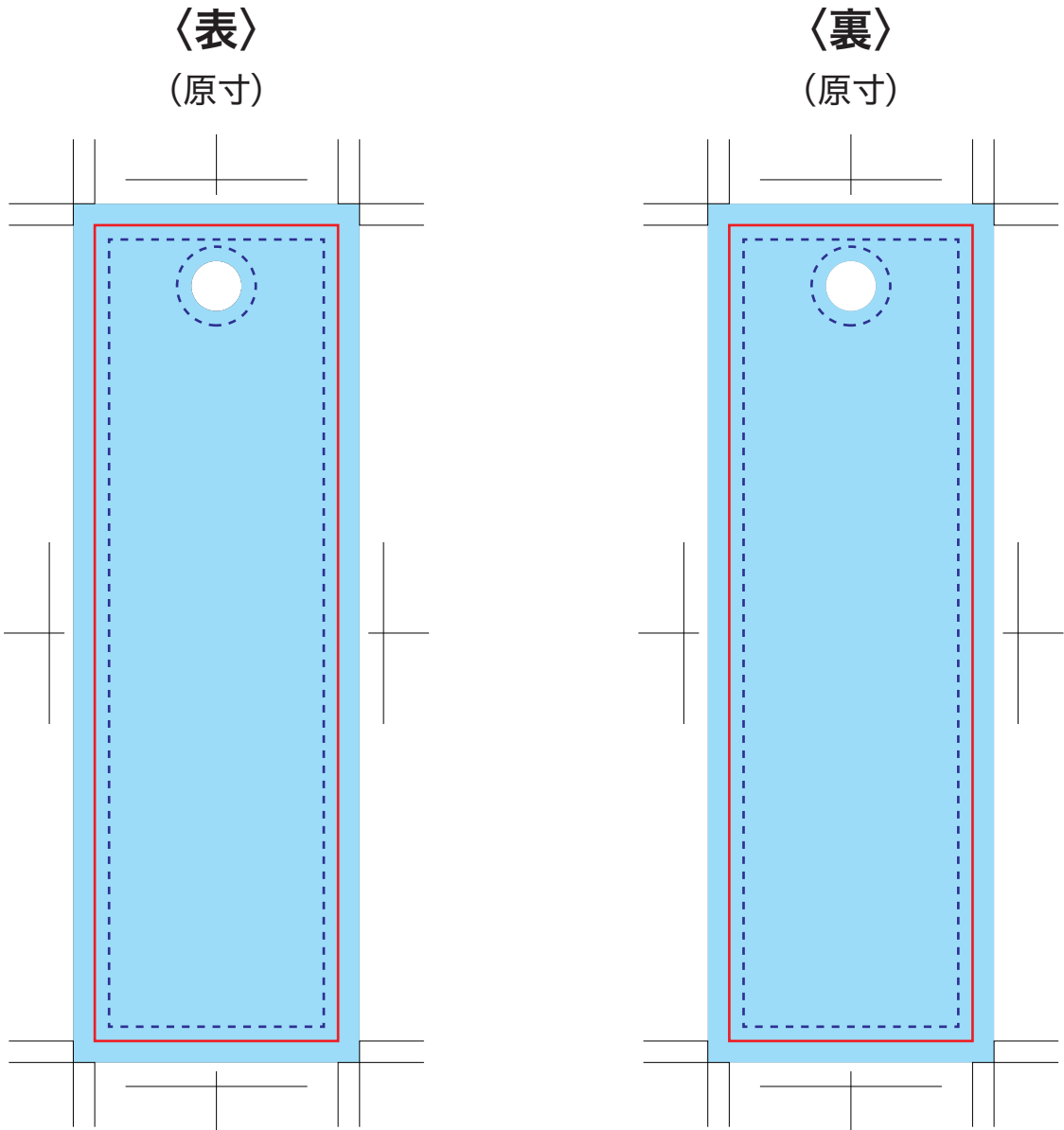
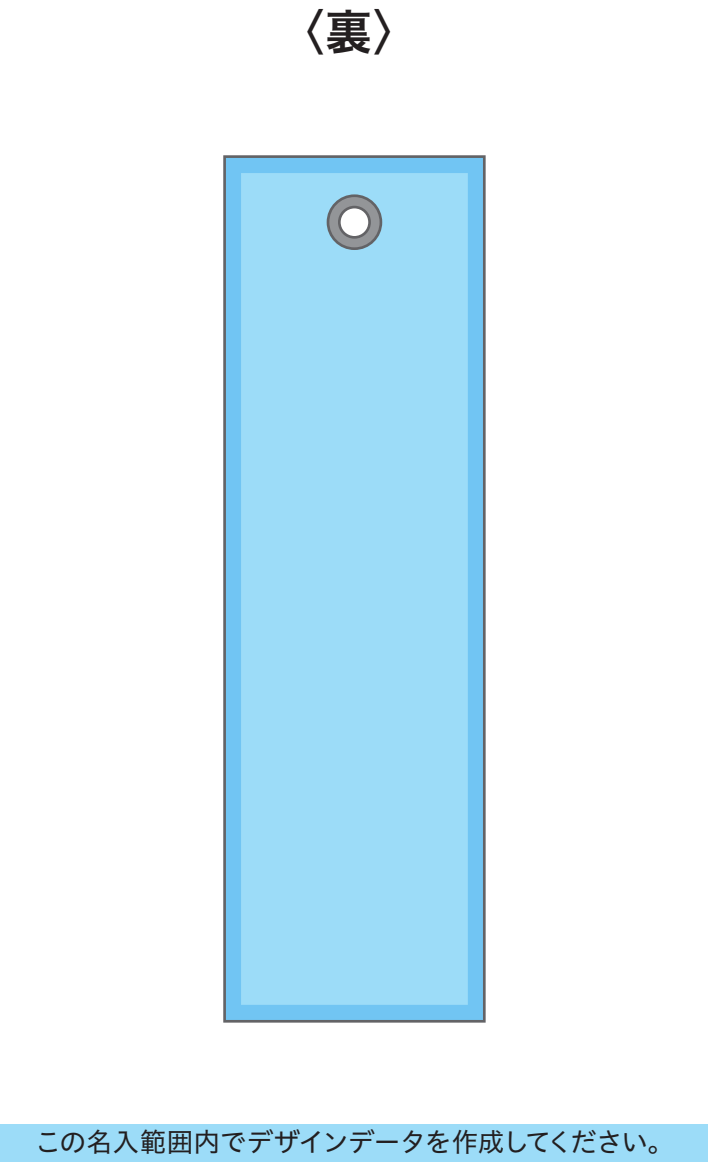
オリジナルキーホルダーフライトタグ

※加工の特性上、裏面デザインは1～2mm程度、上下左右にズレが生じる場合があります。
また、ズレ大小の個体差が生じる場合があります。
細いフチ囲いや枠を使用したデザイン、ロゴや切れてはいけないものを仕上がり線ギリギリに配置したデザイン、センター合わせ必須のデザインなど、ズレが目立つデザインはお避けください。

◆イメージ（原寸）



この名入範囲内でデザインデータを作成してください。



名入れ範囲：W34×114mm以内

プロセスカラー（CMYK）のご進行となります。

ホワイト版

エンボス版

名入れ範囲：W34×114mm以内

プロセスカラー（CMYK）のご進行となります。

ホワイト版

加工方法

パッド

シルク

インクジェット

レーザー

差し替え

エンボス

転写

仕上がり線（抜き型ライン）

レイアウト範囲

ロゴやURLなど、切れてはいけないものをこの範囲内にレイアウトしてください。

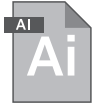
デザインデータ作成範囲

地色、イラスト、写真画像などの塗りたしデータも必ず作成してください。

データを作成される方は、必ず事前にお読みください。

※入稿後にデータ修正が必要になった場合、別途費用が発生いたしますのでご注意ください。

版下として
対応可能なデータ



※WordやExcel、PowerPoint等は使用できません。

【入稿形式について】

- ◆ソフトウェア：Adobe Illustrator
- ◆保存形式：ai/pdf/eps ※最新バージョン対応可能です。
- ◆注意事項：
 - デザインは原寸サイズで作成をお願いします。
 - フォントは必ずアウトライン化してください。
 - ドキュメントのカラーモードはCMYKで作成してください。
 - 描画モードは「通常」にしてください。（乗算、オーバーレイ等不可）
 - 不透明度は全て100%の状態で作成してください。
 - 不要な内容は必ず削除し、オーバープリントは使用しないでください。
 - 印刷内容に必ずトンボ（トリムマーク）をつけてください。
 - 配置画像がある場合は、リンク切れにご注意ください。
- ◆ソフトウェア：Adobe Photoshop（配置画像）
- ◆保存形式：psd/tif/eps ※レイヤーをすべて結合してください。
- ◆カラーモード：CMYK ※特色印刷の場合はモノクロ階調TIFF形式で保存してください。
- ◆解像度：実寸で350dpi以上
- ◆注意事項：
 - レーザー印刷、特色での多色印刷、箔押しは画像での入稿ができません。必ずパスがとれたaiデータでデザインを作成してください。
 - 解像度が低い画像やカラーモードが異なるデータは、仕上がりイメージが変わってしまう可能性があります。

入稿前に必ずCHECK!!

なるべくテンプレートにはめ込んでください。
テンプレートにはめ込まない場合は、これらの内容を精確してください。

- ☐ インクジェットや昇華転写等のフルカラー印刷はCMYKのかけ合わせとなりますので、DICやPANTONEでの特色指定はできません。CMYKの色でデータの作成をお願い致します。
- ☐ 特色でご入稿いただいた場合、CMYKに変換して進行となります。特色のお色とは異なり、お色合わせもできませんのでご了承くださいませ。
- ☐ 印刷の特性上、細かいデザインは滲んで潰れる恐れがあります。
- ☐ CMYK値0%の部分は抜きになり商品の色が反映されます。白色のインクで印刷されないでデザインを作成する際はご注意ください。

【その他注意事項】

- 印刷する商品の素材によっては、細かいデザインは印刷がかすれたり潰れる可能性があります。
- ベタが多いデザイン、名入れ範囲より大きいデザイン名入れ範囲外への印刷、通常対応していない印刷方法等は印刷価格が変わる可能性があります。必ず事前にお問い合わせください。
- 印刷範囲や印刷方法は改定される場合がございます。デザイン作成前に最新のテンプレートをダウンロードしてください。
- 入稿データに不備があると、再入稿していたかなければ作業が進行できません。ご理解とご協力をお願い致します。

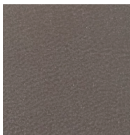
【ベース生地素材】

デザインを入れない部分はベース生地が露出します。
ベース生地の露出は両面とも可能です。
ご希望のベース生地に☑を入れてください。

☐ ホワイト



☐ シルバー



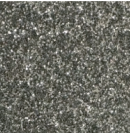
☐ ゴールド



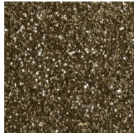
☐ コッパー



☐ グリッターシルバー



☐ グリッターゴールド



【デザインの注意事項】

ベース生地を露出させる場合

※全面にデザインが入る場合は、こちらの制限は該当しません。

- ◆ホワイト版について
フルカラープリント層の下にホワイトプリント層が濃度100%で入る仕様となります。
 - ☐ デザインデータ全面に対応したホワイト版を作成してください。
「ホワイト」レイヤーに特色ホワイトで作成してください。
（濃度100%でご用意いただいた部分が白インク100%で印刷されます。）
 - ☐ ホワイト版も「デザインデータ作成範囲」まで作成してください。
 - ☐ ホワイト版はデザインから0.2mm控えてください。

グラデーション表現

☐ ホワイト版のグラデーションに伴ってベース生地が露出するデザインは対応できかねます。

線幅表現

☐ 細いライン等の表現に際しては、最低0.5mmの線幅が必要です。
0.5mm以下の線幅は対応できかねます。

エンボス加工をする場合

- ◆エンボス版について
エンボス加工は表面のみの対応となります。
 - ☐ 凹ませたい部分を「エンボス」レイヤーに**K100%**で作成してください。

【データ作成例】

